

浅析维氏硬度计的操作技巧

- 1、打开维氏硬度计的电源，旋转试验力变换手轮，选择试验力。
- 2、显示屏上显示 MODEL 和 NOT-COV 菜单，MODEL 有 HV、HK 二种试验法，维氏硬度计按方向键移选择表，表 1 适用于有色金属，表 2 适用于黑色金属，按 ENTER 键确认，主屏幕弹出转换表，按 ENTER 键确认，主屏幕状态显示出所选硬度值转换标尺。
- 3、按方向键，弹出 DWELL 保荷时间菜单，选择加荷时间。
- 4、按方向键，弹出 FUNCTION 菜单。选项 Single，按 ENTER 键确认，硬度计开始进入工作状态。
- 5、转动压头与物镜转换罩壳，使 10×物镜位于主体正前方位置。
- 6、转动升降丝杆使试验台上升，直至试样表面清晰成像。维氏硬度计如果在目镜中观察到的像模糊，可转动目镜前部镜头，直至清晰为止。
- 7、转动转换罩壳，使压头位于主体前方，按面板 START 键，维氏硬度计开始加载、保载、卸载。
- 8、转动转换罩壳，使 10×物镜位于主体正前方位置，观察目镜中的压痕成像。
- 9、移动目镜的刻线，使其逐步靠拢，当刻线内侧无限接近时，两刻线内侧之间位于无光隙的临界状态时，按面板 CLR 键，这时主屏幕上的 d1 的值为零。
- 10、移动右边手轮使刻线分开，移动目镜左侧鼓轮，使左边的刻线移动与压痕左边外形交点相切，移动右边刻线内侧与压痕外形交点相切，按下目镜上测量按钮，对角线 d1 测量完成，目镜转动 90 度，测量对角线 d2，按下测量按钮，主屏幕显示本次测量的值和所转换的硬度值。一次试验结束。
11. 如果认为测量有误差，可重复上述程序再次测量。